中小ものづくり企業へのDX導入セミナー

～業務のDX化推進とDX人材育成の好循環～

徹底した3S活動の取組みによる DXを活用した見える化の実現

株式会社長濱製作所
代表取締役社長　立入一晃

＜目次＞

1. 会社概要

2. 3S活動について

3. 3S活動によって取組んだDXの活用

1. 会社概要

会社概要

NAGAHAMA

・社 名　　株式会社長濱製作所

・所在地　京都市南区唐橋門脇町23-2

・創 業　　1948年（昭和23年）　8月24日

・設 立　　1989年(平成元年）　4月1日

・事業内容　　精密機械部品加工

・代表者　立入 一晃（3代目）

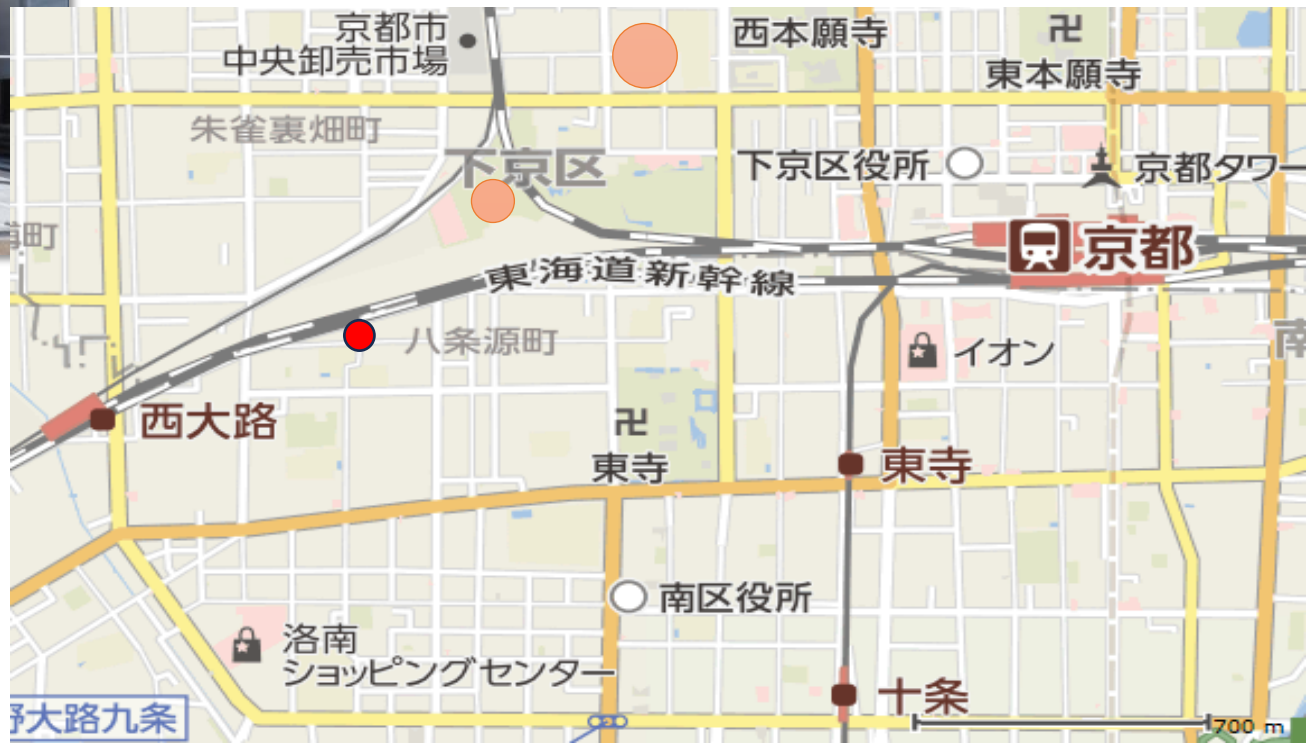
・従業員数　　27名（嘱託・パート含む）　2024年2月現在

・資本金　　1,000万円

会社概要（アクセス）

NAGAHAMA

西大路駅より
徒歩10分



会社概要

NAGAHAMA

【社長プロフィール】

■氏 名：立入一晃

■生年月日：1975年（昭和50年） 11月4日

■出身地：滋賀県湖南市

■学 歴：滋賀県立甲西高校
近畿職業能力開発大学校 京都校

■趣 味：ゴルフ（めっちゃ下手）、筋トレ、ラーメン巡り

■夢：従業員とその家族にハワイ旅行を招待する

NAGAHAMA

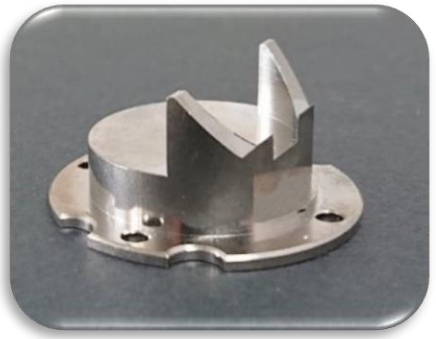
【事業内容】

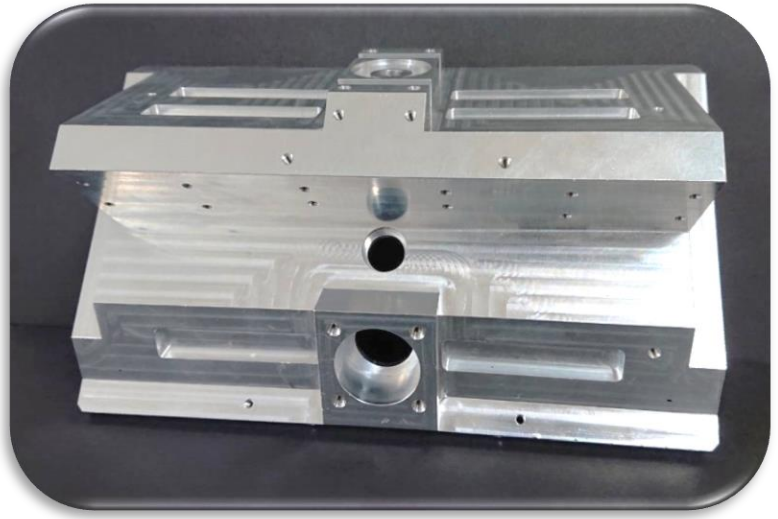
当社は、半導体製造装置・医療機器、LED照明機器、分析機器、包装機、計測機器、FA自動機などのあらゆる分野の機器部品製造や大学・研究所の試作開発部品に対して、多品種少量生産から中量産までの精密機械部品を製造しています。

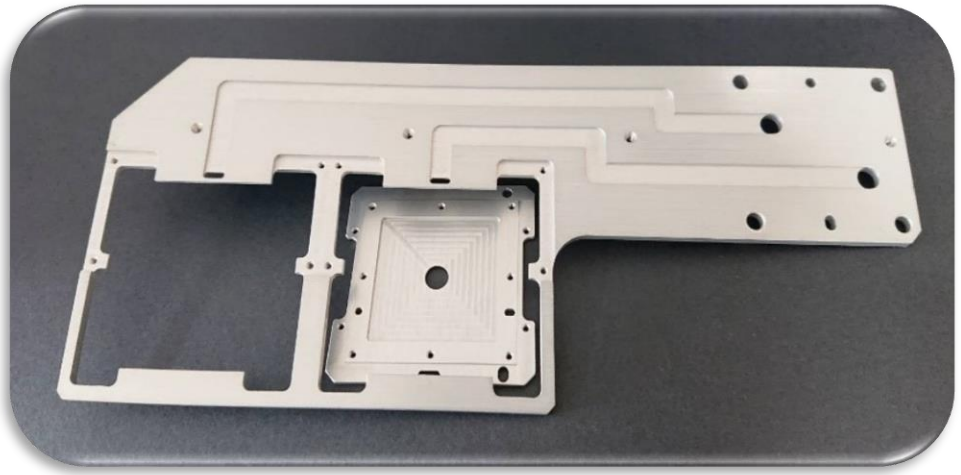
会社概要

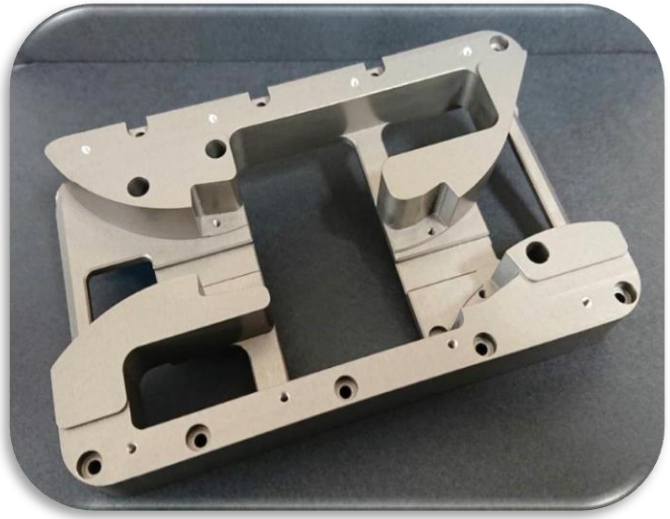
NAGAHAMA

加工サンプル









NAGAHAMA

使用設備（マシニングセンタ）

2. 3S活動について

NAGAHAMA

3Sとは

整理	整頓	清掃
SEIRI	SEITON	SEISOU

3S活動は、行う順番を怠ると
元通りの姿になっていく。

↓

3Sを継続させるには、順番通りに
行うことが大事！

2. 3S活動について

NAGAHAMA

1番目：整理

3Sの中で一番重要!!

◎整理とは、いるものといらないものをきっちり区別する事

◆3つのキーワード＝生品・休品・死品の3つの区分に分ける事

①生品　すぐ使用するもの ＝身近に置く

②休品　時々使用するもの＝決まった場所に片づける

③死品　使われないもの　＝処分する

NAGAHAMA

2番目：整頓

◎整頓とは誰もがわかる様に置き場所を決めて表示する事

◆5つのキーワード

① 定位置　・・・　決まった場所に
② 定量　・・・　決まった量を
③ 定方向　・・・　決まった方向に
④ 表示　・・・　物に表示
⑤ 標識　・・・　場所に標識

整頓の5頓

NAGAHAMA

3番目：清掃

◎清掃とはゴミホコリ汚れをなくしピカピカの状態を維持する事

◎清掃を繰り返し行う事で整理 整頓を習慣化させすぐ作業できる状態を維持する事

NAGAHAMA

なぜ3Sをするのか。

↓

ただ単に綺麗にするだけなら意味はない

きちんとした目的を持ってすることが大事!!

NAGAHAMA

＜なぜ3S活動をするのか＞

1 『安心』『快適』『効率的』な職場作り

2 あらゆるムダのない作業効率のよい環境作り

3 働きたいという気持ちがもてる様な環境を自分達自ら作る

※あらゆるムダ：探す、聞く、歩くなど

2. 3S活動について

NAGAHAMA

・『安心・安全』

労災事故のおこらない職場

活動によって職場がキレイになっても、労災事故が減らない場合
ただ単にキレイ活動であって正しい3S活動とは呼べない。

安全な職場を作るには、従業員さんとしっかり意見を出し合って改善していく必要あります。

2. 3S活動について

NAGAHAMA

・『効率的』

さがすムダ・聞くムダなどあらゆるムダのない作業効率のよい環境作り

人は年間に150時間探し物をしている
探し物という全く生産性のないものに従業員さんの時間が奪われている。
探し物がなくなるだけで、**生産効率アップ＝残業時間も短縮へ**

売り上げも上がり **お給料もアップ！？**

改善していくうちに色々な意見がでるようになり、従業員さんの意識も上がり、効率的な職場をつくりだしていくことが可能になります。

NAGAHAMA

・『快適』

働きたいという気持ちがもてる様な環境を
自分達自ら作る

快適な職場は経営者が作るものではなく、従業員さん一人一人で考えてアイデアを出しながら進めていきましょう。

定期的に話し合ってコミュニケーションをとることによって **社内が活性化**

チーム一丸となり、仕事でも高い成果がでるような組織になりましょう！

2. 3S活動について

NAGAHAMA

『守る事を決め、決めた事は全員が守る』

この習慣を根付かせる事により
◎社員の意識が変わり
◎仕事のやり方が変わり
◎習慣化し社風となる

『会社の業績UPにつながる』

2. 3S活動について

NAGAHAMA

3S活動事例

３．３S活動によって取組んだDXの活用

3. 3S活動によって取組んだDXの活用

NAGAHAMA

弊社の中でDXに取り組むにあたり、
基本となるのが3Sである。
3Sが基本となり、**着手日管理**という
生産管理が実現

NAGAHAMA

着手日管理システムによる工程管理

着手日管理システムとは

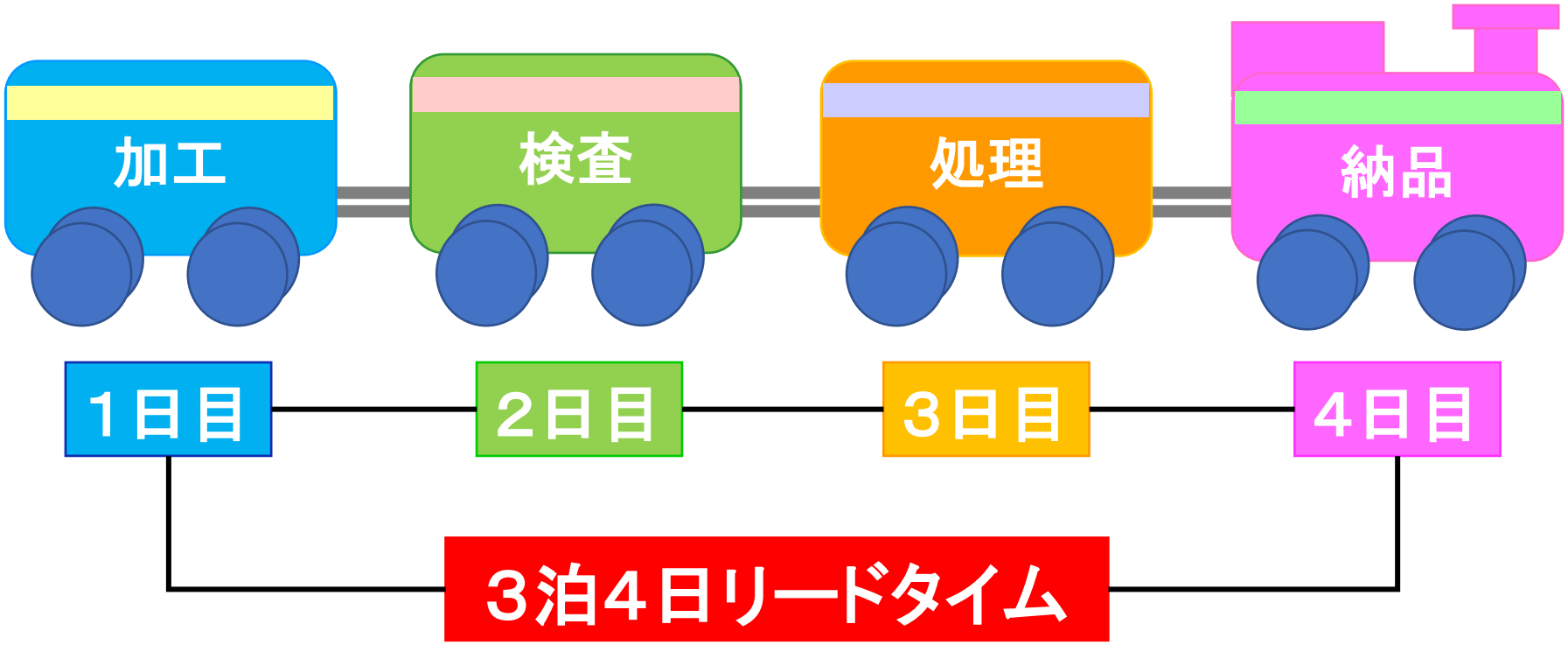
◆**納期遵守する手法**として生み出したのが着手日管理システムである。

◆１図面の工程を**３泊４日のリードタイム**を基本に加工開始日を決める。

3. 3S活動によって取組んだDXの活用

NAGAHAMA

加工着手してから必ず４日後には納品



3. 3S活動によって取組んだDXの活用

NAGAHAMA

以前の生産管理体制は

↓

納期日管理

納期日管理だと、「まだ先」という感覚で
仕事を延ばしがちになる。

↓

加工開始日は適当になり、納期間近に
なってドタバタし、品質の悪化をまねいた。

NAGAHAMA

その結果

・加工不良の多発!!
・納期遅れの発生!!

1. 次工程が遅れ、更なる納期遅れが発生しお客様に迷惑をかけた。

2. 経費が膨れ上がる。（材料代、電気代、ガソリン代等）

3. 3S活動によって取組んだDXの活用

NAGAHAMA

着手日管理システム導入により

納期遵守
99%

１図面完結型により、従業員が1日分の仕事量を把握している為、集中して作業ができ、**不良削減**につながる。

NAGAHAMA

2023年4月より、デジタル化を図る為

管理部を設置

各種管理を製造現場を熟知している課長を部長へ昇格させデジタル化するよう指示。

業務の効率化することによって、データ・デジタル活用でDXが可能になる。

3. 3S活動によって取組んだDXの活用

NAGAHAMA

・工程進捗管理
・納期管理
・在庫管理
・材料管理
・見積り管理
・原価管理

システム・データ化管理へ

NAGAHAMA

工程表及び工程進捗管理データ

1. 工程表及び工程進捗管理データにより、加工予想時間を基に着手する日を決める。

2. 工程表及び工程進捗管理データにより、会社全体の負荷量が分かる。

3. 工程表及び工程進捗管理データを基に受注時速やかに納期回答及び納期の打ち合わせができる。

3. 3S活動によって取組んだDXの活用（工程表）

NAGAHAMA

Prevision | 工程表

月度 8 月　担当者 FA4 FA-4　表示オプション：実績時間を表示する　F10：図番検索　F11：工程設計　F12：終了 (X)

1日（火） 420	2日（水） 360	3日（木） 670	4日（金） 0	7日（月） 0
25 ~~ZZ 07-11 5 [4H]~~	15 ~~ZZ 07-13 9 [2H]~~	21 ~~CA 07-05 1 [40]~~		
15 ~~ZZ 07-13 5 [3H]~~	27 ~~ZZ 07-13 11 [4H]~~	28 ~~ID 07-01 1 [1H]~~		
		28 ~~ID 07-02 1 [1H]~~		
		28 ~~MH 07-43 1 [2H] 表処~~		
		30 ~~NB 07-46 5 [1H30] 表処~~		
		22 ~~YS 07-05 3 [2H]~~		
		25 ~~ZZ 07-16 5 [3H]~~		

8日（火） 360	9日（水） 540	10日（木） 0	17日（木） 720	18日（金） 0
10 ~~XX 08-01 1 [6H] G~~	22 ~~MU 08-01 1,2 [3H30] 表処~~		19 ~~NK 06-05 1 [2H30] 表処~~	
	22 ~~MU 08-01 4,5 [3H] 表処~~		19 ~~NK 06-08 2 [1H30]~~	
	22 ~~MU 08-01 6 [1H] 表処~~		19 ~~NK 06-11 11,35 [4H30] 表処~~	
	22 ~~MU 08-01 7 [1H30] 表処~~		26 ~~ZZ 07-23 5 [1H] スロッター，表処~~	
			06 ~~ZZ 08-01 1 [2H30]~~	

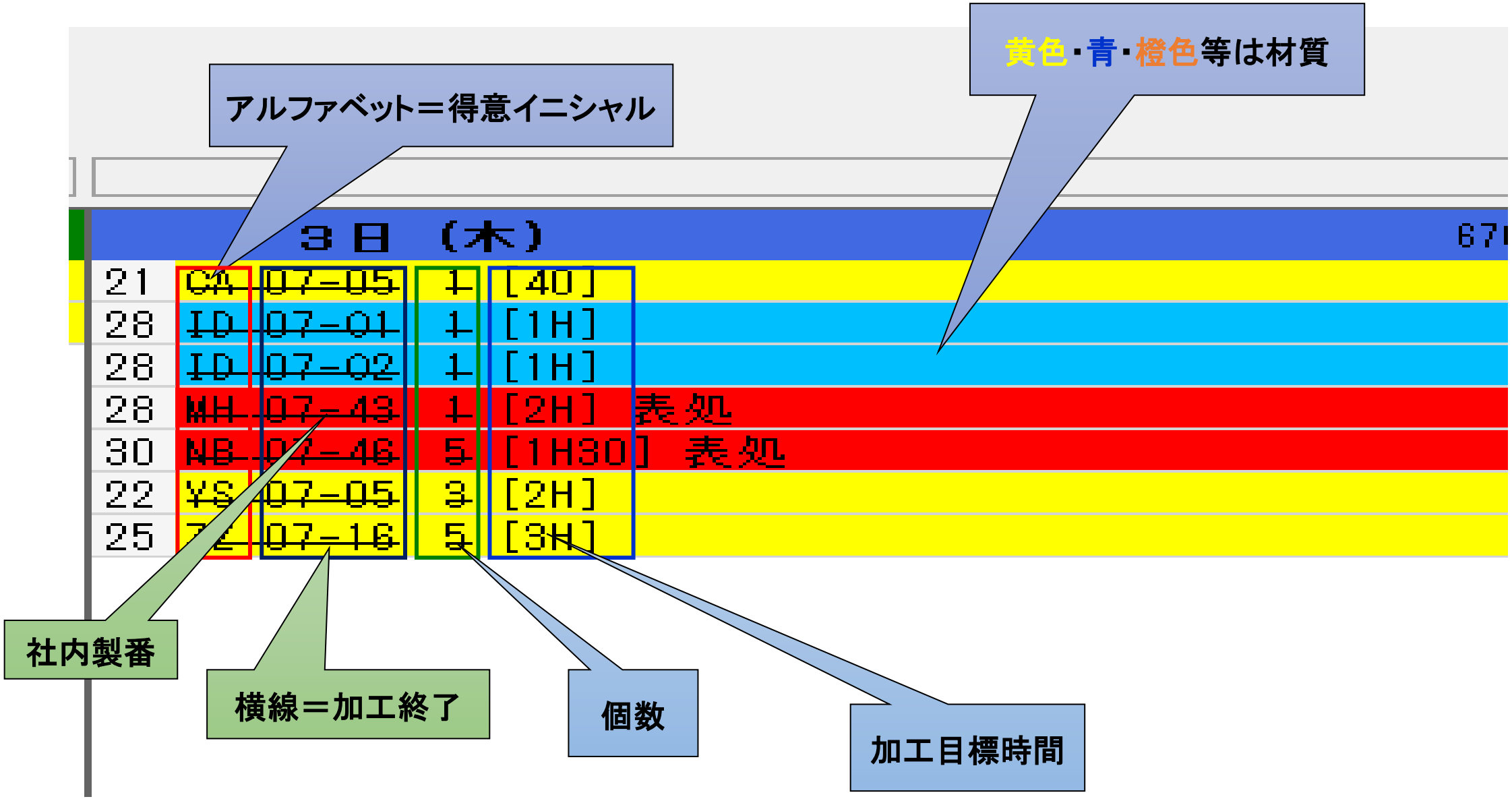
19日（土） 0	21日（月） 390	22日（火） 300	23日（水） 180	24日（木） 320
	24 ~~NK 08-14 1 [1H30]~~	24 ~~CA 07-27 1 [2H]~~	28 ~~NB 08-07 4 [1H30] 表処~~	29 ~~MH 08-04 30,32,36 [2H40] 表処~~
	25 ~~ZZ 08-05 1 [5H] 表処~~	21 ~~ZZ 08-02 5 [3H]~~	28 ~~NB 08-08 4 [1H30] 表処~~	14 ~~MH 08-19 3,5,9 [2H40] 表処~~

25日（金） 420	26日（土） 0	28日（月） 450	29日（火） 360	30日（水） 450
02 ~~ZZ 07-26 5 [3H]~~		26 ~~NK 06-10 1,12 [5H] 表処~~	11 ~~SO 08-01 1 [6H] 焼き~~	08 ID 08-09 1 [1H30]
21 ~~ZZ 08-02 4 [4H] 表処~~		05 ~~NK 06-18 6 [2H30]~~		13 ZZ 08-08 3 [6H]

前へ　次へ　ログイン：立入 一晃 さん

ここに入力して検索　35°C くもり時々晴れ　14:21 2023/08/29

3. 3S活動によって取組んだDXの活用（工程表）

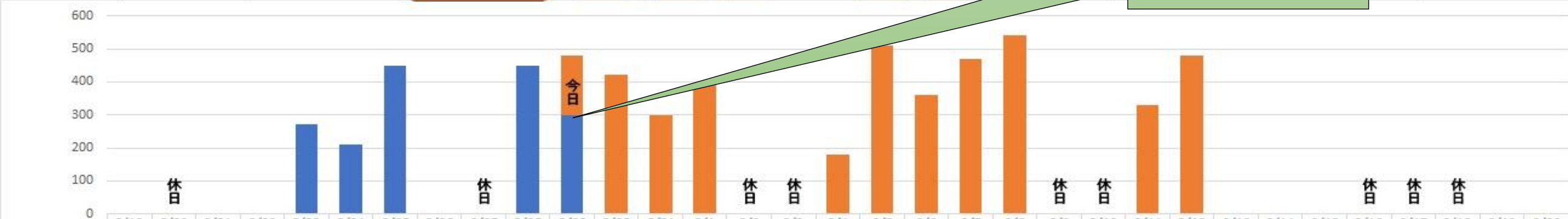


3. 3S活動によって取組んだDXの活用（進捗管理表）

NAGAHAMA

予定NO	今日	作業担当者	更新	1	2	3	4	5	6	7
予定10	8/29	FA34	一覧	8	9	10	11	12	13	14

青色：加工完了
橙色：未加工



	8/19	8/20	8/21	8/22	8/23	8/24	8/25	8/26	8/27	8/28	8/29	8/30	8/31	9/1	9/2	9/3	9/4	9/5	9/6	9/7	9/8	9/9	9/10	9/11	9/12	9/13	9/14	9/15	9/16	9/17	9/18	9/19	9/20
FA34残	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	180	420	300	390	0	0	180	510	360	470	540	0	0	330	480	0	0	0	0	0	0	0	0
FA34完了	0	0	0	0	270	210	450	0	0	450	300	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

着手日	納期	製番	図番	履歴	状態	目標	実績	個数	特殊工程	表面処理	材質
2023/8/23	2023/9/1	[redacted]		新規	完了08/23 13:00	90	121	1		白アルマイト	A5052(4F)
2023/8/23	2023/9/1			新規	完了08/23 14:17	60	63	1		白アルマイト	A5052(4F)
2023/8/23	2023/9/4			既存	完了08/23 16:11	120	102	6		白アルマイト	A5052(4F)
2023/8/24	2023/9/11			新規	完了08/24 09:37	90	93	2		白アルマイト	A5052(4F)
2023/8/24	2023/9/11			新規	完了08/24 11:36	120	116	2		白アルマイト	A7075(6F)
2023/8/25	2023/9/4			新規	完了08/26 10:58	90	102	1		白アルマイト	アルハイス(4F)
2023/8/25	2023/9/14			既存	完了08/25 09:30	90	58	2		白アルマイト	A5052(6F)
2023/8/25	2023/9/13			既存	完了08/24 14:03	90	94	2			A6063(G1)
2023/8/25	2023/8/29			新規	完了08/25 13:14	90	66	1		白アルマイト	A5052(4F)
2023/8/25	2023/9/14			既存	完了08/25 11:22	90	105	1		白アルマイト	A5052(4F)
2023/8/28	2023/9/4			新規	完了08/28 10:31	150	137	8		白アルマイト	A5052(4F)

3. 3S活動によって取組んだDXの活用（進捗管理表）

NAGAHAMA

予定NO	今日	作業担当者	更新	[redacted]	一覧
予定5	8/28	[redacted]	更新日時：16:19		

目標設定時間に対し、実績時間の色分け
- 赤色＝3倍以上
- 黄色＝1.5倍以上3倍未満
- 青色＝1.5倍以下

	8/21	8/22	8/23	8/24	8/25	8/26	8/27	8/28	8/29	8/30	8/31	9/1	9/2	9/3	9/4	9/5	9/6	9/7	9/8	9/9
44残	0	0	0	0	0	0	0	90	160	210	200	[illegible]	0	0	220	190	60	240	230	0
44完了	240	100	200	140	90	160	0	170	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

着手日	納期	製番	図番	状態	目標	実績	個数	工程	表面処理	材質	材料納期	仕入先	材料寸法
2023/8/21	2023/8/29	[redacted]		完了08/22 13:35	40	72	1	汎用⇒表処	白ｱﾙﾏｲﾄ	A5052(4F)	2023/8/4	白銅	10-50*65
2023/8/21	2023/8/29			完了08/23 10:17	40	135	1	汎用⇒表処	白ｱﾙﾏｲﾄ	A5052(4F)	2023/8/4	白銅	10-30*80
2023/8/22	2023/9/11			完了08/22 16:11	40	43.5	1	汎用⇒表処	ﾊﾞﾌ後ｸﾛｰﾑﾒｯｷ	SS400(ﾐｶﾞｷ)	2023/8/8	佐井	16*38-192
2023/8/22	2023/9/11			完了08/22 16:11	40	43.5	1	汎用⇒表処	ﾊﾞﾌ後ｸﾛｰﾑﾒｯｷ	SS400(ﾐｶﾞｷ)	2023/8/22	佐井	16*38-192
2023/8/22	2023/9/11			完了08/22 14:38	20	37	1	汎用⇒表処	3価ｸﾛﾒｰﾄ 5μm	SS400(ﾐｶﾞｷ)	2023/8/8	佐井	16*50-201
2023/8/23	2023/9/14			完了08/24 15:46	90	192	1	汎用⇒表処	白ｱﾙﾏｲﾄ	A5052(4F)	2023/8/9	白銅	12-115*197.5
2023/8/23	2023/9/14			完了08/23 16:25	50	62	2	汎用⇒表処	白ｱﾙﾏｲﾄ	A2017S(G1)	2023/8/8	久保商店	10-75*105
2023/8/23	2023/9/14			完了08/10 16:23	60	84	6	汎用⇒表処	白ｱﾙﾏｲﾄ	A2017S(6F)	2023/8/9	シンクス	22*38*220
2023/8/24	2023/9/4			完了08/23 15:00	40	54	2	汎用⇒表処	白ｱﾙﾏｲﾄ	A5052(4F)	2023/8/9	白銅	20-70*138
2023/8/24	2023/9/4			完了08/23 14:04	40	47	1	汎用⇒表処	白ｱﾙﾏｲﾄ	A5052(4F)	2023/8/9	白銅	20-120*157
2023/8/24	2023/9/4			完了08/23 12:07	30	54	1	汎用⇒表処	白ｱﾙﾏｲﾄ	A5052(4F)	2023/8/9	白銅	20-60*200
[illegible]	[illegible]			[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

日程 | 不適合 | 一覧 | 残業予定 | 負荷状況 | 予定1 | 予定2 | 予定3 | 予定4 | 予定5 | 更新画面 | ＋

NAGAHAMA

納期管理

◆その日の納期の品物を１日ごとに管理しているシステム

◆梱包まで終わることで完了となる

◆このシステムを使うことで納品ミスを防ぎ、又、今その品物がどの工程にあるかを見るだけで分かるようなる

3. 3S活動によって取組んだDXの活用

NAGAHAMA

全て青色に変われば出荷OK!

	A	B	C	E
1	日付		総件数	残件数
2	2024/1/24	更新	66	2
3		4.08984375秒		

4 製番	仕様１	工程	完了	図面	受注数	0koutei	1koutei	2koutei	3koutei	4koutei	5koutei	6koutei	7koutei	8koutei	9koutei
5 CA2312-09-01	8A3-A059-452000AL001	在庫払い出し	[redacted]	図面	1	材料	在庫払い出し								
6 CK2401-02-01	2024-01-19-1	梱包	[redacted]	図面	1	シンクス	データ	外形	[redacted]	検査	梱包				
7 FG2312-23-01	DC-60-Y657	梱包	[redacted]	図面	2	シンクス	データ	CAD	[redacted]	MAKI	仕上	検査	梱包		
8 FG2312-30-01	C0-38	梱包	[redacted]	図面	1	白銅	データ	外形	[redacted]	検査	梱包				
9 FG2312-30-02	D3-14	梱包	[redacted]	図面	2	白銅	データ	外形	[redacted]	検査	サンテック	検査	梱包		
10 FG2312-30-03	D3-15	梱包	[redacted]	図面	2	白銅	データ	外形	[redacted]	検査	サンテック	検査	梱包		
11 ID2312-44-01	100006523202	在庫払い出し	[redacted]	図面	1		在庫払い出し								
12 ID2312-O3-01	100003885800	在庫払い出し	[redacted]	図面	4		在庫払い出し								
13 ID2312-O4-01	100006523103	在庫払い出し	[redacted]	図面	1		在庫払い出し								
14 ID2312-O6-01	100005535500	在庫払い出し	[redacted]	図面	1		在庫払い出し								
15 ID2312-P2-01	100008880300	在庫払い出し	[redacted]	図面	4		在庫払い出し								
16 ID2312-Q1-01	100003885800	在庫払い出し	[redacted]	図面	2		在庫払い出し								
17 ID2401-14-01	000029294407	梱包	[redacted]	図面	2	川十	データ	外形	[redacted]	検査	梱包				
18 ID2401-29-01	000147593906	在庫払い出し	[redacted]	図面	1		在庫払い出し								
19 ID2401-44-01	000144552402	在庫払い出し	[redacted]	図面	2		在庫払い出し								
20 ID2401-47-01	000120959100	在庫払い出し	[redacted]	図面	1		在庫払い出し								
21 ID2401-48-01	000133114917	在庫払い出し	[redacted]	図面	2		在庫払い出し								
22 ID2401-50-01	000146986408	在庫払い出し	[redacted]	図面	4		在庫払い出し								
23 ID2401-51-01	000147432901	在庫払い出し	[redacted]	図面	1		在庫払い出し								
24 ID2401-62-03	100056704900	梱包	[redacted]	図面	1	川十	データ	外形	[redacted]	検査	梱包				
25 ID2401-62-04	100056704900	梱包	[redacted]	図面	1	川十	データ	外形	[redacted]	検査	梱包				
26 ID2401-63-01	000062106308	在庫払い出し	[redacted]	図面	2		在庫払い出し								
27 ID2401-96-01	000119793214	在庫払い出し	[redacted]	図面	6		在庫払い出し								
28 MH2312-40-01	ACB3450A	梱包	[redacted]	図面	2	シンクス	データ	外形	[redacted]	検査	サンテック	検査	梱包		
29 MH2401-02-01	ACL0068A	在庫払い出し	[redacted]	図面	1	材料	在庫払い出し								

詳細 | 加工作業伝表 | 在庫払出 | 工程 | Sheet1 | リスト

3. 3S活動によって取組んだDXの活用

NAGAHAMA

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
1	更新	納品日付	納品件数	梱包済み	残	備考		引取日付	発注件数	引取件数	納入済み	備考		日付設定
2	予定	2024/1/19	124	124	0	0		2024/1/19	72	0	72	0		
3	受注	2024/1/22	91	91	0	0		2024/1/22	35	1	34	0		更新日時
4	引取	2024/1/23	98	98	0	0		2024/1/23	23	4	19	0		2024/1/23 14:28
5	受注備考	2024/1/24	65	63	2	0		2024/1/24	44	25	19	0		更新時間
6	引取備考	2024/1/25	42	36	6	0		2024/1/25	10	6	4	0		14.2109375秒
7														18.91796875秒
69														
70		2024/1/23						2024/1/23						
71														
72		tokui_ryaku	総件数	梱包済み	残	備考	4工程	siire_ryaku	発注件数	引取件数	納入済み	備考		
73		ID	18		0	0	0	[redacted]	1	1	0	0		
74		KA	15	1	0	0	0	[redacted]	1	1	0	0		
75		KD	1	1	0	0	0	[redacted]	1	1	0	0		
76		NB	9	9	0	0	0	[redacted]	9	0	9	0		
77		IJ	5	5	0	0	0	[redacted]	2	1	1	0		
78		NK	6	6	0	0	0	[redacted]	8	0	8	0		
79		MH	38	38		0	0	[redacted]	1	0	1	0		
80		MU	5	5		0	0							
81		ST	1	1		0	0							
82														
83														
84														
85														
86														
87														
88														
89														

納品件数と梱包済みが一致すれば本日分の納品OK!

引取備考 | 受注備考 | 予定 | 受注 | 納品1 | 引取 | 更新1 | 製番詳細 | ＋

NAGAHAMA

【各種管理】

◆在庫管理・・・在庫管理している製品の個数の有無を確認

◆材料管理・・・リピート品の特殊な材料や過去の材料検索

◆見積管理・・・各得意先の見積回答の検索

◆原価管理・・・注文いただいた製品の単価検索

3. 3S活動によって取組んだDXの活用

NAGAHAMA

	A	B	C
1	この日から	今日	更新
2	2022/8/1	2024/1/23	
3	↑変更可	青＝入庫済み	
4		黄＝加工中（今日）	黄＝遅れ
5		赤＝加工中（遅れ）	黄＝備考なし

在庫管理

入庫状況

備考に製番あり

	納期	製番	状態	図面	受注数	入庫数	入庫日	担当者	着手日	仕上完了	検査完了	最新入庫日	最新入庫者	備考入庫日	最新入庫数
1658	2024/1/23 0:00	ZZ2311-10-05	済	図面	6	6	2023/12/18	[redacted]	M 2023/12/8	2023/12/12 13:56	2023/12/12 15:27	2023/12/18	[redacted]	2023/12/18	6
1659	2024/1/23 0:00	ZZ2311-10-06	済	図面	50	49	2023/12/18	[redacted]	M 2023/12/4	2023/12/11 15:40	2023/12/13 16:00	2023/12/18	[redacted]	2023/12/18	49
1660	2024/1/23 0:00	ZZ2311-10-07	済	図面	20	18	2023/12/18	[redacted]	M 2023/12/11	2023/12/12 11:45	2023/12/15 13:41	2023/12/18	[redacted]	2023/12/18	18
1661	2024/1/24 0:00	ZZ2311-14-03	済	図面	60	58	2024/1/10	[redacted]	M 2023/12/6	2023/12/20 15:57	2023/12/26 14:15	2024/1/10	[redacted]	2024/1/10	58
1662	2024/1/26 0:00	ZZ2311-05-06	済	図面	30	30	2023/12/6	[redacted]	M 2023/12/5	2023/12/1 9:29	2023/12/5 16:44	2023/12/6	[redacted]	2023/12/6	30
1663	2024/1/26 0:00	ZZ2311-05-07	済	図面	20	19	2023/12/18	[redacted]	M 2023/11/29	2023/12/4 12:17	2023/12/8 11:46	2023/12/18	[redacted]	2023/12/18	19
1664	2024/1/26 0:00	ZZ2311-05-08	済	図面	20	20	2023/12/18	[redacted]	M 2023/12/1	2023/12/5 15:16	2023/12/5 17:35	2023/12/18	[redacted]	2023/12/18	20
1665	2024/1/26 0:00	ZZ2311-05-09	済	図面	20	19	2023/12/18	[redacted]	M 2023/12/4	2023/12/7 12:08	2023/12/13 15:13	2023/12/18	[redacted]	2023/12/18	19
1666	2024/1/26 0:00	ZZ2311-17-05	済	図面	4	4	2023/12/22	[redacted]	M 2023/12/14	2023/12/15 8:56	2023/12/20 13:42	2023/12/22	[redacted]	2023/12/22	4
1667	2024/1/29 0:00	ZZ2311-12-03	済	図面	30	29	2023/12/22	[redacted]	M 2023/12/14	2023/12/18 11:37	2023/12/20 13:17	2023/12/22	[redacted]	2023/12/22	29
1668	2024/1/29 0:00	ZZ2311-12-04	済	図面	20	20	2023/12/27	[redacted]	M 2023/12/15	2023/12/19 9:01	2023/12/26 15:27	2023/12/27	[redacted]	2023/12/27	20
1669	2024/1/29 0:00	ZZ2311-17-06	済	図面	20	18	2024/1/12	[redacted]	M 2023/12/14	2024/1/5 16:00	2024/1/11 16:27	2024/1/12	[redacted]	2024/1/12	18
1670	2024/1/31 0:00	ZZ2312-02-01	済	図面	8	8	2024/1/12	[redacted]	M 2023/12/22	2023/12/25 14:51	2024/1/9 16:40	2024/1/12	[redacted]	2024/1/12	8
1671	2024/1/31 0:00	ZZ2312-08-02	済	図面	8	7	2024/1/17	[redacted]	M 2024/1/6	2024/1/12 15:20	2024/1/16 16:20	2024/1/17	[redacted]	2024/1/17	7
1672	2024/2/1 0:00	ZZ2401-05-01	加工中	図面	80			[redacted]	M 2024/1/22			2023/11/24	[redacted]		60
1673	2024/2/5 0:00	ZZ2311-12-05	済	図面	20	20	2023/12/27	[redacted]	M 2023/12/15	2023/12/19 14:03	2023/12/26 11:54	2023/12/27	[redacted]	2023/12/27	20
1674	2024/2/5 0:00	ZZ2312-07-01	済	図面	10	10	2024/1/17	[redacted]	M 2023/12/21	2024/1/10 10:00	2024/1/15 15:15	2024/1/17	[redacted]	2024/1/17	10
1675	2024/2/5 0:00	ZZ2312-07-02	済	図面	150	133	2024/1/22	[redacted]	M 2023/12/21	2024/1/16 11:54	2024/1/22 13:58	2024/1/22	[redacted]	2024/1/22	133
1676	2024/2/5 0:00	ZZ2312-07-03	加工中	図面	50			[redacted]	M 2023/12/26	2024/1/6 13:49	2024/1/19 9:48	2023/12/4	[redacted]		50
1677	2024/2/5 0:00	ZZ2312-07-04	済	図面	30	29	2024/1/17	[redacted]	M 2023/12/18	2024/1/9 10:32	2024/1/15 13:28	2024/1/17	[redacted]	2024/1/17	29
1678	2024/2/5 0:00	ZZ2312-07-05	済	図面	100	98	2024/1/17	[redacted]	M 2023/12/21	2024/1/9 10:42	2024/1/12 13:46	2024/1/17	[redacted]	2024/1/17	98
1679	2024/2/5 0:00	ZZ2312-07-06	加工中	図面	60			[redacted]	M 2024/1/9	2024/1/15 9:11	2024/1/16 15:53	2023/11/22	[redacted]		59
1680	2024/2/5 0:00	ZZ2312-07-07	済	図面	20	20	2024/1/22	[redacted]	M 2023/12/26	2024/1/12 9:56	2024/1/19 10:40	2024/1/22	[redacted]	2024/1/22	20

ZZ入庫状況　直接入庫　＋

3. 3S活動によって取組んだDXの活用

NAGAHAMA

製番	品番	棚番	現在庫数	在庫管理
ID2011-49-01	ID0073	5-5-A/6-A	44	する

入力

現在地

28 27
26 25

24 23 22 21
20 19 18 17

16 15 14 13
12 11 10 9

8 7 6 5 4 3 2 1

製番か品番を入力すれば
現在個数がわかる

製番（棚番検索） 品番（棚番検索） 棚番（リスト） マップ 棚番（発注数など） 入出庫

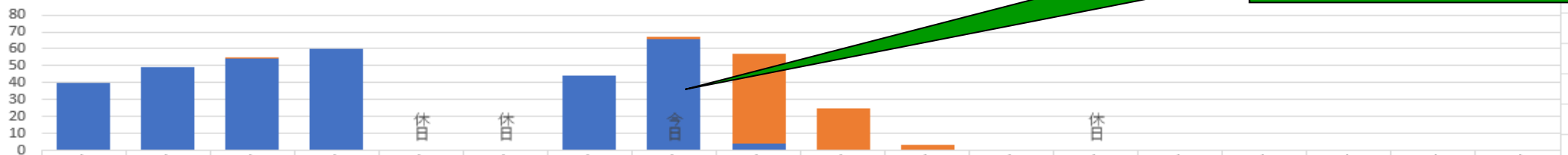
3. 3S活動によって取組んだDXの活用

NAGAHAMA

材料管理

材料入荷すれば、
青色に変わる

2024/1/23 更新



	1/16	1/17	1/18	1/19	1/20	1/21	1/22	1/23	1/24	1/25	1/26	1/27	1/28	1/29	1/30	1/31	2/1	2/2
残件数	0	0	1	0	0	0	0	1	53	25	3	0	0	0	0	0	0	0
受入件数	40	49	54	60	0	0	44	66	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0

納期	仕入先略称	残件数	発注件数	残個数	発注個数	アルミ	鉄	SUS	銅・真鍮	1~9個の件数	10~49個の件数	50個～の件数
2024/1/22	シンクス	0	25	0	44	18	0	4	3	0	0	0
2024/1/22	佐井	0	12	0	30	0	12	0	0	0	0	0
2024/1/22	白銅	0	7	0	9	6	0	1	0	0	0	0
2024/1/23	シンクス	1	53	100	205	43	0	8	2	0	0	1
2024/1/23	佐井	0	9	0	80	0	9	0	0	0	0	0
2024/1/23	川十	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2024/1/23	白銅	0	5	0	53	5	0	0	0	0	0	0
2024/1/24	シンクス	30	30	60	60	25	0	5	0	30	0	0
2024/1/24	久保商店	3	3	26	26	3	0	0	0	1	2	0
2024/1/24	佐井	12	16	15	19	0	16	0	0	12	0	0
2024/1/24	川十	2	2	25	25	0	0	2	0	1	1	0
2024/1/24	白銅	6	6	48	48	6	0	0	0	4	2	0
2024/1/25	シンクス	9	9	30	30	8	0	1	0	8	1	0
2024/1/25	佐井	13	13	47	47	0	13	0	0	12	1	0
2024/1/25	川十	1	1	3	3	0	0	1	0	1	0	0
2024/1/25	白銅	2	2	21	21	2	0	0	0	1	1	0

材料予定表 | 発注 | Sheet1 | グラフデータ | 受入 | 着手日 | XZ

3. 3S活動によって取組んだDXの活用

NAGAHAMA

見積管理

図番か品名を入力することで過去の見積を見ることができる

見積No	
社名	
品名	
図番	
案件名	

見積No	見積日	フォルダ	見積担当者名	部門名	ご担当者名	得意先略称	案件名	行No	品目CD	品名	仕様1	明細数量	明細単価	明細金額
KY24011501	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011501	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011501	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011501	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011501	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011501	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011501	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011502	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011503	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011504	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011504	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011504	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011504	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011504	2024/1/15 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011600	2024/1/16 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011600	2024/1/16 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011600	2024/1/16 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011600	2024/1/16 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011600	2024/1/16 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										
KY24011600	2024/1/16 0:00	フォルダ	山本　浩大	営業部										

Sheet1

3. 3S活動によって取組んだDXの活用

NAGAHAMA

見積管理

納期	製番	仕様１	品目ＣＤ	受注数	受注単価	付加価値	製造原価	外注費	社内加工費	CAD	材料	旋盤	表処	焼き	ワイヤー	G	加工	スロッター	溶接	刻印	脱磁
2023/5/26	[redacted]	[redacted]		2	650	365	285	285	0	0	0	285	0	0	0	0	0	0	0	0	
2021/6/22	[redacted]	[redacted]		2	650	365	285	285	0	0	0	285	0	0	0	0	0	0	0	0	
2021/1/6	[redacted]	[redacted]		2	650	365	285	285	0	0	0	285	0	0	0	0	0	0	0	0	
2019/9/13	[redacted]	[redacted]		2	650	365	285	285	0	0	0	285	0	0	0	0	0	0	0	0	
2018/4/18	[redacted]	[redacted]		2	650	365	285	285	0	0	0	285	0	0	0	0	0	0	0	0	
2018/4/12	[redacted]	[redacted]		2	650	365	285	285	0	0	0	285	0	0	0	0	0	0	0	0	
2017/7/19	[redacted]	[redacted]		2	650	365	285	285	0	0	0	285	0	0	0	0	0	0	0	0	
2016/9/27	[redacted]	[redacted]		2	650	365	285	285	0	0	0	285	0	0	0	0	0	0	0	0	
2016/4/6	[redacted]	[redacted]		2	650	365	285	285	0	0	0	285	0	0	0	0	0	0	0	0	

受注数の対しての単価から、粗利、それぞれの工程にかかった費用を確認することができる

図番検索 | 集計 | 作業POP | 加工作業伝表 | 時間単価 | 仕入

NAGAHAMA

最後に

DX化を図るに至って、基本がしっかりしていないとDX化は難しい

ご清聴ありがとうございました

NAGAHAMA