		T	
	[5]	【研究テーマ名】	
	137	■塗って作れる次世代フィルム型太陽電池(ペロブスカイト太陽電池)	
劯	門究者情報		
	研究領域·分野	化学工学	
	研究者名	若宮淳志 教授	
	大学名/所属	京都大学/化学研究所	
	講 座 名	複合基礎科学研究系(分子集合解析研究)	
	研究室 URL	http://www.scl.kyoto-u.ac.jp/~wakamiya/index.html	
石	研究開発情報 【研究 》	シーズ内容】	
		■ペロブスカイト太陽電池	
		■フィルムタイプ太陽電池	
	キーワード	■フレキシブルエレクトロニクス	
		■京都大学 COI (Center Of Innovation)	
		■大学発スタートアップ	
		現在量産されている太陽電池の多くは、シリコン系、化合物半導体系と呼ばれ	เる
		もので高効率である(高いもので 25%)。一方で、材料や製造コストが比較的高	١Jز
		というデメリットがあった。さらにこれらは材料が厚く、曲げることができないため設置	場
		所が制限されていた。	
		ペロブスカイト太陽電池の研究開発	
		次世代の新規太陽電池材料として期待されている「ペロブスカイト太陽電池」	は
		ペロブスカイトと呼ばれる結晶構造の材料を用いた有機・無機ハイブリッド材料を	使
		用するもので高い変換効率を達成している。また塗布(スピンコート、印刷など)	技
		術で作製が可能なため、大面積で低価格化が可能な上、フィルムなどの上にも作	製
	研究項目	が可能である。	
	/開発ポイント	研究室では、開発され	た
		NH ₃ CH ₃ + 材料を用いた太陽電池の	デ
		バイス作製・評価ととも	に
		● Br or I- COI による産学連携を形	成
		pb ²⁺ して大面積でフレキシブル	ゕ
		太陽電池のデバイス実訂	EŁ
		ペロブスカイト構造 実用化、事業化を推進し	, τ
		いる。	
		桐蔭横浜大学 宮坂力教授 JST 2017 成果集より	
	研究概要	1. ペロブスカイト太陽電池の実用化技術の研究・開発	
	F71 70 170 3		

電極 p型バッファ層(有機半導体) ペロブスカイト層/メソポーラスTiO2 n型バッファ層(コンパクトTiO2など) 透明電極 ガラスもしくはフィルム基板

一般的なペロブスカイト 太陽電池は CH₃NH₃PbI₃ などのハライド系ペロブスカイ ト半導体の光吸収層を p 型および n 型の半導体のバ ッファー層で挟んだ構造となっている。

一般的なペロブスカイト太陽電池の素子構造 (断面図)

電池作製には薄膜 形成と塗布プロセスが

必要となり、各所で精力的に研究が進められたことにより変換効率が急激に向上した。

若宮教授の研究グループはペロブスカイト膜を均一に塗る技術を確立し、セルレベルで 21.2%の発電効率を達成した。

	太陽電池には	は様々な種類があ	うる
種類	単結晶シリコン型	アモルファス シリコン型	ペロブスカイト
主用途	太陽光パネル	電卓	ウエアラブル端末
発電効率	27.6%	14.0	21.2
ほかの 特徴	高耐久性	薄い	薄い 低コスト生産

2019年1月10日 日経新聞 より引用

(注)発電効率はベロブスカイト型がエネコートテクノロジーズの数値、ほかは 最大値(米NRELまとめ)

断面図にある p 型バッファー層は従来 Spiro-OMeTAD という有機材料が用いられてきたが、製造コストが安く、かつ特性に優れた座布団型の構造をもつ独自の有機半導体材料(HND-Azulene)を新たに開発し、これを用いることにより従来比1.2 倍の変換効率を達成できた。

2. 新材料、新規作製手法による特性改善と実用化

従来のペロブスカイト材料は鉛系を中心に研究されてきたが、環境規制(RoHS) から産業化においては鉛フリーペロブスカイトの開発が強く求められている。本研究グループでは、「暖かい貧溶媒を用いるだけ」の HAT 法*と「蓋をして加熱するだけ」で溶媒蒸気を制御する SVA 法という独自技術を開発し、これを組み合わせて均一性が高く高品質なスズ系ペロブスカイト半導体膜の研究を行っている。

*) <u>Hot Antisolvent Treatment</u>: 高温の貧溶媒が激しく反応し、これにより多量の結晶核が得られる。

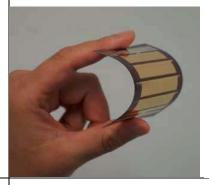
課題

1. 膜厚 1um 以下のペロブスカイト膜を大面積で均一に塗布する技術が課題。 大面積のパネル量産においては Roll-To-Roll 法による大面積化での塗布技 術が必要となる。

いヘールナフコブデュュロデコエノロサルエサル
総金上にあるスズ系ペロブスカイト膜は酸化
課題になっており研究開発が進められてい
也と同等の変換効率を低コストで実現でき
が可能であることから設置場所、移動の制
価でできるため大面積の次世代太陽電池
「向け太陽電池
可能)という特徴を生かしたアプリとして小
への応用展開が考えられる。IoT 機器への
データー収集が可能になる。
ーション創出プログラム)
ション」の研究課題「フィルム型太陽電池」に
度~平成 33 年度)
年 1 月に(株)エネコートテクノロジース
業しペロブスカイト太陽電池の事業化を進

産業化・実用化に向けた情報 【産業化・実用化に必要な技術・ノウハウなど】

■太陽電池 ■ペロブスカイト ■ウエアラブル、モバイル、IoT 技術面ではシリコン系と同等の変換効率をもつペロブスカイト太陽電池を安定に かつ低コストで量産できる製造技術を確立する必要がある。太陽光パネル、モバイル 機器、ウエアラブル機器、IoT など想定される用途はあるものの量産化においては顧客を探さなければならない。 研究中心であった鉛系ペロブスカイトは環境規制(RoHS)があるため Sn などの代替材料での実用化が急務である。また、量産化においては ROI 視点での投資判断
■ウエアラブル、モバイル、IoT 技術面ではシリコン系と同等の変換効率をもつペロブスカイト太陽電池を安定に かつ低コストで量産できる製造技術を確立する必要がある。太陽光パネル、モバイル 機器、ウエアラブル機器、IoT など想定される用途はあるものの量産化においては顧客を探さなければならない。 研究中心であった鉛系ペロブスカイトは環境規制(RoHS)があるため Sn などの代替材料での実用化が急務である。また、量産化においては ROI 視点での投資判断
す業化目標 事業化目標 *** ** ** ** ** ** ** ** **
事業化目標 かつ低コストで量産できる製造技術を確立する必要がある。太陽光パネル、モバイル機器、ウエアラブル機器、IoT など想定される用途はあるものの量産化においては顧客を探さなければならない。 研究中心であった鉛系ペロブスカイトは環境規制(RoHS)があるため Sn などの代替材料での実用化が急務である。また、量産化においては ROI 視点での投資判断
事業化目標 機器、ウエアラブル機器、IoT など想定される用途はあるものの量産化においては顧客を探さなければならない。 研究中心であった鉛系ペロブスカイトは環境規制(RoHS)があるため Sn などの代替材料での実用化が急務である。また、量産化においては ROI 視点での投資判断
機器、ウエアラブル機器、IoT など想定される用途はあるものの量産化においては顧客を探さなければならない。 研究中心であった鉛系ペロブスカイトは環境規制(RoHS)があるため Sn などの代替材料での実用化が急務である。また、量産化においては ROI 視点での投資判断
研究中心であった鉛系ペロブスカイトは環境規制(RoHS)があるため Sn などの代替材料での実用化が急務である。また、量産化においては ROI 視点での投資判断
 替材料での実用化が急務である。また、量産化においては ROI 視点での投資判断
替材料での実用化が急務である。また、量産化においては ROI 視点での投資判断
事業16水イント が必要となるため、ターゲットとするマーケット、商品、顧客などのビジネスプランを明確
にする必要がある。
■モバイル、ウエアラブル、IoT 機器の技術とビジネス・事業アイデア
必要な技術・ノウハウ等 ■印刷技術、コーティング(成膜)技術、製造技術(Roll-to-roll)
(企業に求める技術・ ■太陽電池のセル、モジュール技術
プウハウ等) ■半導体材料(有機、無機)、製造装置
■フィルム、ガラス素材
現行の太陽電池パネルの市場は中国メーカで占められており日本メーカの存在感
・ 企業へのメッセージ が年々小さくなっている。パネル生産には多額の投資が必要とされ、また高い供給力



と技術水準、低コスト製造技術力が必要となる。上記の視点で考えると、早い段階でペロブスカイトがこの応用領域で主流化する可能性が高いとは言えない。まずは既存と競合しないモバイル、ウエアラブル、IoT といった用途から市場が形成されていくことが考えられ

京都大学 若宮教授ご提供

る。

その他

ペロブスカイト太陽電池の製造においては、ペロブスカイト材料を大面積で均一に 塗布することが、製品の歩留まり、性能面(変換効率等)で重要となる。京都産 学公連携機構では、この塗布工程を担当するメーカとして京都のフィルムコーティング メーカーに橋渡しを行い、現在、テスト試作などを通じて共同研究の可能性を検討し ている。(2019.3 現在)